

# **Tutorial Series**

# Wellenberechnung - Starter Basics Einfache Welle

# **Inhaltsverzeichnis**

1. Software version	
2. MESYS Wellenberechnungspaket - Stärken und Möglichkeiten	2
3. Software Handbuch	
3.1 Handbuch unter F1	
3.2 Handbuch als PDF	
4. Welle	
4.1 Beschreibung einer Welle	
4.1.1 Balkenmodell	
4.1.2 Grenzen und Annahmen	
4.1.3 Einstellungen	
4.2 Projekt einer Wellenberechnung	
4.2.1 Basisdaten einer Welle	
4.2.2 Eingabedaten für Welle	
4.2.3 Position im Raum	6
5. Belastung	
5.1 Allgemein	
5.2 Kraft-Vektoren	
6. Lager	9
6.1 Allgemein	
6.2 Wälzlager	
6.2.1 Aufsetzen eines Wälzlagers	
6.2.2 Wälzlager-Art und -Bezeichnung	10
6.2.3 Positionierung von Wälzlager	11
6.2.4 Anwendungsbedingungen für Wälzlager	12
7. Querschnitte	14
7.1 Allgemein	14
7.2 Wellenfestigkeit	14
8. Schmierung	15
9. Schnittstellen	16
9.1 Wälzlagerberechnung und Wellenberechnung	16
9.2 Geometrie	17
9.3 Werkstoff	17
9.4 Temperatur	17
9.5 Schmierstoff	17
10. Berechnungsschritt	
10.1 Starten	
10.2 Resultate	18
10.3 Protokoll	19
10.3.1 Standard Protokoll	
10.3.2 Protokoll Optionen	20
10.3.3 Protokoll Format	20
10.3.4 Resultatetabellen	20
10.3.5 Toleranzreport	21
11. Analyse	22
11.1 Unteres Resultate-Fenster	22
11.2 Mittleres Resultate-Fenster	22
11.3 Grafiken	23
11.4 Lastkollektiv	23
11.5 Parametervariation	2/



# 1. Software Version

Dieses Tutorial wurde mit MESYS Wellenberechnung Version 12-2024 vom 07.12.2024 erstellt.

# 2. MESYS Wellenberechnungspaket - Stärken und Möglichkeiten



Bild 1

Die Basisversion dieser Software besteht im Wesentlichen aus dem MESYS Wellenberechnungstool mit der Integration der MESYS Wälzlagerberechnung, siehe Beispielbild 1.

Um sich ein Bild von den Möglichkeiten der MESYS Wellenberechnung zu machen, laden wir Sie herzlich ein, die MESYS-Website an der spezifischen Adresse für Wellenberechnung zu besuchen.

Bitte schauen Sie sich auch die entsprechenden Artikel für Wellen unter <u>Home/Downloads/Kategorien/Wellen</u> gemäss Bild 2 an:



Bild 2

# 3. Software Handbuch

## 3.1 Handbuch unter F1

Das Software-Handbuch ist über die Benutzeroberfläche abrufbar, indem das Menü "Hilfe" unter dem Punkt "Handbuch F1" angewählt wird:

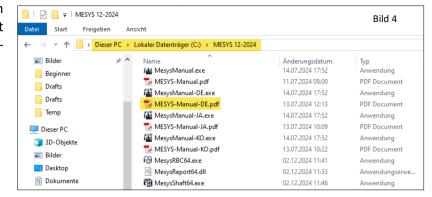
Sie können das Software-Handbuch jederzeit lokal mit positionsspezifischen Inhalten direkt über Ihre Tastatur F1 öffnen.





### 3.2 Handbuch als PDF

Das Software-Handbuch finden Sie in den Hauptsprachen auch als PDF-Format im MESYS-Installationsverzeichnis (Abbildung 4).



### 4. Welle

# 4.1 Beschreibung einer Welle

### 4.1.1 Balkenmodell

Für die Berechnung wird das Timoshenko- Balkenmodell verwendet, welches gegenüber der klassischen Euler-Bernoulli-Theorie durch die Berücksichtigung von Scherverformungen und Rotationsträgheitseffekten realistischere Betrachtung bietet.

#### 4.1.2 Grenzen und Annahmen

Das Timoshenko-Modell ist zwar realistischer, vereinfacht aber dennoch das tatsächliche Verhalten einer Welle. So berücksichtigt es beispielsweise keine 3D-Effekte wie lokale Spannungskonzentrationen oder nichtlineare Materialeigenschaften, was eine komplexere FEM-Analyse erfordern würden.

#### 4.1.3 Einstellungen

Es kann ein nichtlineares Modell der Welle berücksichtigt werden. Das nichtlineare Modell berechnet das Gleichgewicht der Lasten im verformten Zustand. Weiterführende Informationen finden Sie im <u>Handbuch</u> unter Kap. 2.1.1.2.14.

## 4.2 Projekt einer Wellenberechnung

### 4.2.1 Basisdaten einer Welle

Eine Welle benötigt in der MESYS-Wellenberechnung für die Entwicklung der Simulation eine Mindestbeschreibung. Lassen Sie uns diesen Prozess gemeinsam sequentiell durchlaufen.



Starten Sie die MESYS Wellenberechnung oder öffnen Sie eine neue Datei über das Symbol "Neu" oder den Menüpunkt "Datei" und wählen Sie "Neu":

MESYS stellt standardmässig einen Platzhalter für eine Welle im 'System'-Baum unter 'Wellen' zur Verfügung. Diese Welle ('Shaft') kann nun im Hauptfenster weiter definiert werden.



Bild 5

Das Projekt für die Wellenberechnung kann unter 'System' mit einem Namen und einer Beschreibung versehen werden.

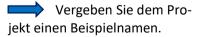




Bild 6

Für den Moment dürfen wir die weiteren Inhalte von 'System', namentlich die Registerkarten 'Einstellungen', Schmierung' und 'Einstellungen für Darstellung' unberührt lassen.



### 4.2.2 Eingabedaten für Welle

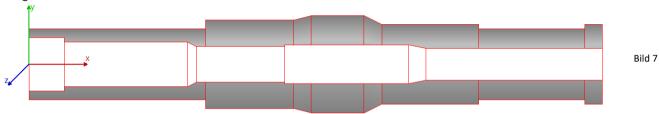
Die folgenden Eingabedaten definieren unsere Welle:

- Länge der äusseren Segmente
- Länge der Segmente der Hohlwelle
- Durchmesser der Segmente
- Durchmesser der Segmente der Hohlwelle
- Werkstoff für Welle

Optional und hier rein informativ:

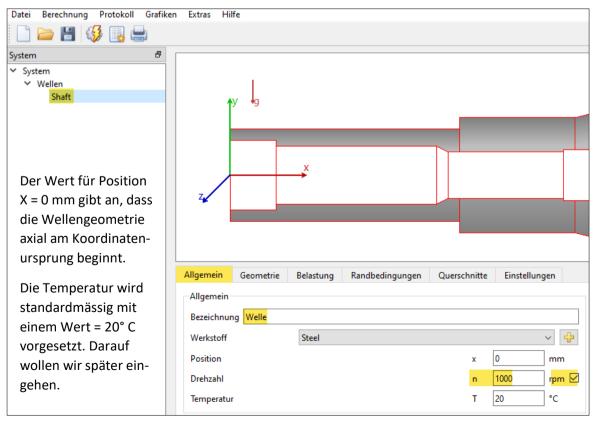
- Temperatur für äussere Segmente

Für den Zweck dieses Dokuments soll eine horizontale Spindelwelle als Beispiel dienen, wie in Bild 7 unterhalbdargestellt:



Bitte gehen Sie wie folgend beschrieben vor.

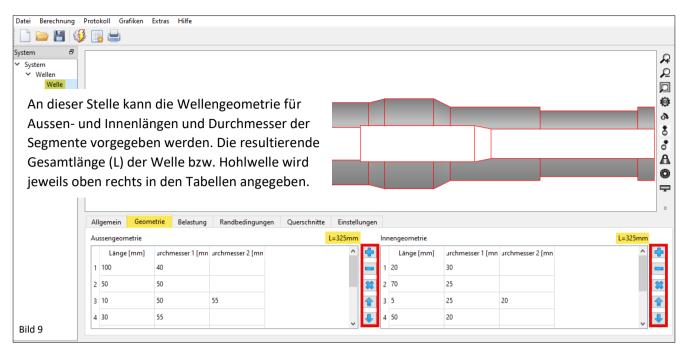
- Wählen Sie im 'System'-Baum links 'Shaft', um die Eingabefelder für die Welle im Hauptfenster anzuzeigen. Beginnen Sie mit der Registerkarte "Allgemein".
- Wählen Sie einen einfachen Namen für Ihre Welle, z. B. "Welle".
- Bestätigen Sie, dass Ihre Welle einer Drehzahl ausgesetzt werden soll, indem Sie das Kästchen "rpm" markieren.
- Ausserdem geben Sie bitte die gewünschte Drehzahl ein, die hier 1000 U/min betragen soll.



Wählen Sie 'Shaft' im 'System'-Baum, um die Eingabefelder für die Welle im Hauptfenster anzuzeigen. Fahren Sie mit der Registerkarte 'Geometrie' fort.

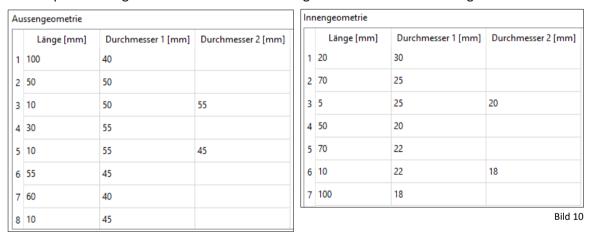
Bild 8



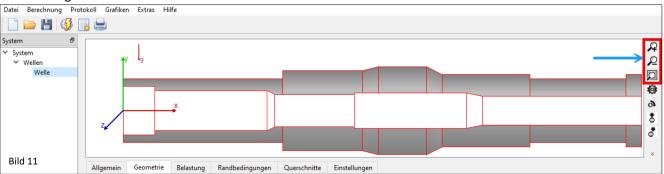


Mit den blauen Steuertasten jeweils am rechten Rand können Zeilen hinzugefügt, sortiert oder gelöscht werden, wobei mit ' i die gesamte Tabelle gelöscht wird.

Die Beispiel-Wellengeometrie soll wie in Abbildung 7 beschrieben und wie folgt aussehen:



Diese Eingaben sollten zu einer Wellengeometrie führen, wie in <u>Abbildung 7</u> gezeigt und in Abbildung 11 nun korrekt dargestellt ist:



Auf der rechten Seite des grafischen Fensters befinden sich 'Lupen', mit denen die Darstellung der Welle angepasst werden kann. Weitere Schaltflächen ermöglichen es dem Benutzer, Komponenten wie Kupplungen, Zahnräder, Stützen oder Wälzlager dieser grafischen Umgebung hinzuzufügen.

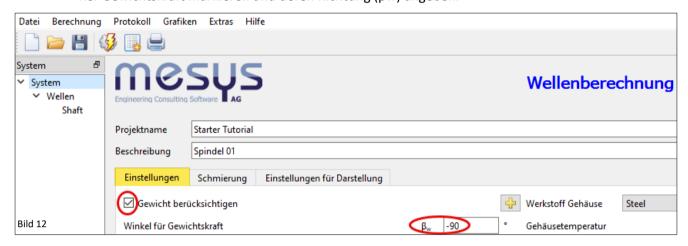


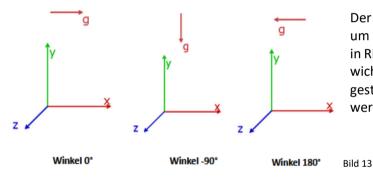
#### 4.2.3 Position im Raum

Bevor mit den Eingaben fortzufahren ist, bedarf es der Definition der Lage im Raum. Damit wird die Konfiguration auch den entsprechenden Gewichtskräften ausgesetzt.

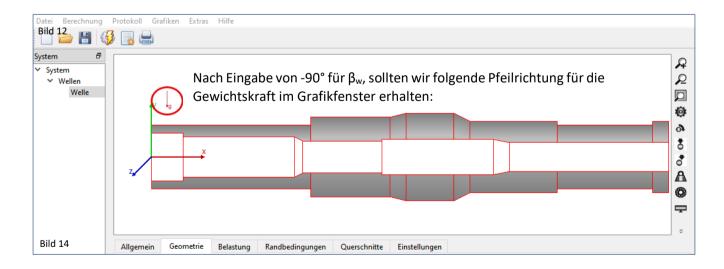


Wählen Sie im linken Baum 'System', um die Eingabefelder in der Registerkarte 'Einstellungen' anzuzeigen. Weisen Sie hier Ihrer Welle die Position im Raum zu, indem Sie die Berücksichtigung einer Gewichtskraft markieren und deren Richtung ( $\beta$ w) angeben.





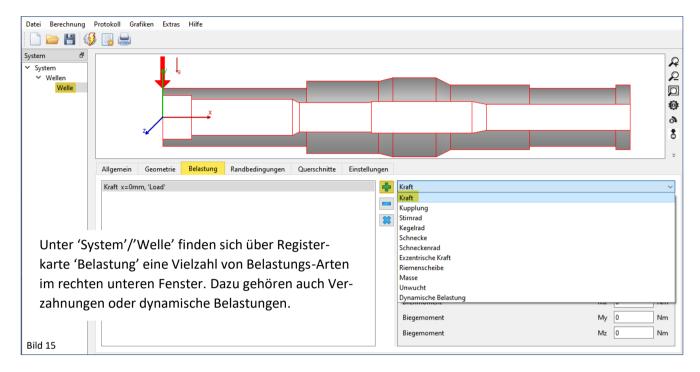
Der Winkel liegt in der x-y-Ebene und ist eine Rotation um die z-Achse. Ein Wert von Null ergibt ein Gewicht in Richtung der Achse der Welle. Die Richtung des Gewichts wird auch in der Grafik der Welle als Pfeil dargestellt und kann innerhalb des Lastkollektivs variiert werden.





# 5. Belastung

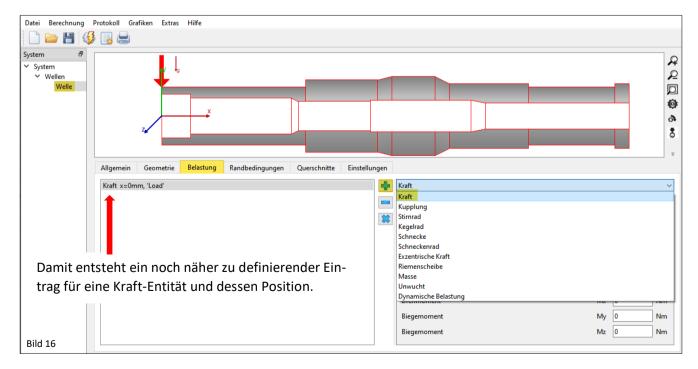
# 5.1 Allgemein



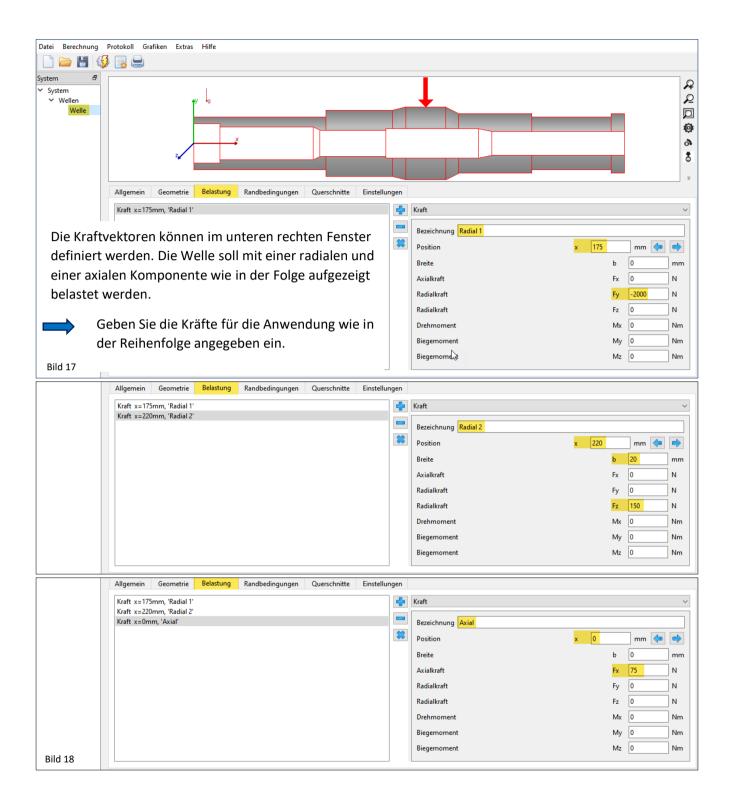
## 5.2 Kraft-Vektoren

Um einen Eintrag für Kraft zu setzen gehen Sie bitte wie folgt vor:

weisen Sie mit '╬' eine Last zu und wählen Sie in der Dropdown-Liste rechts den Typ 'Kraft' aus. ■

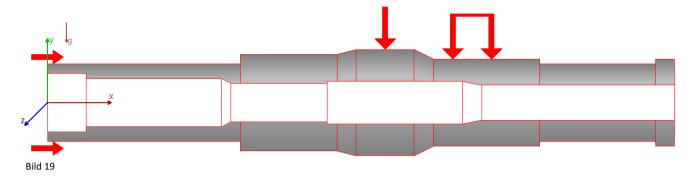




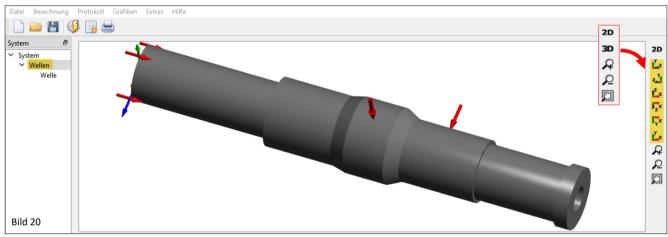


Die Welle sollte sich uns nun wie auf folgendem Bild 19 gezeigt darstellen:



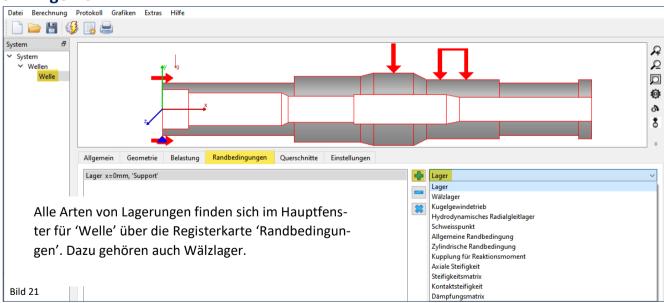


Durch Anwählen von 'Wellen' im Systembaum, kann die Darstellung der Kraftvektoren auch auf 3D umgestellt werden:



# 6. Lager

# 6.1 Allgemein

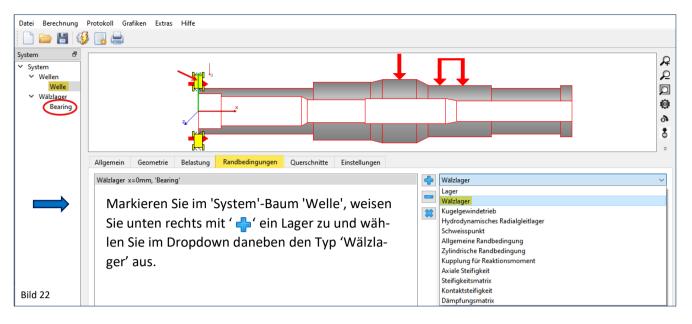


# 6.2 Wälzlager

## 6.2.1 Aufsetzen eines Wälzlagers

Nach Zuweisung der Lagerungsart, in diesem Fall Wälzlager, setzt MESYS standardmässig ein Rillenkugellager auf.



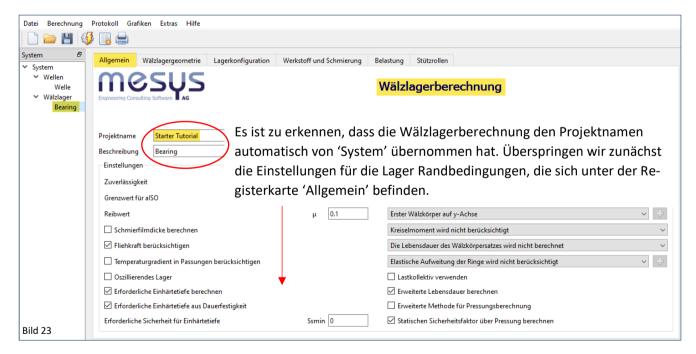


## 6.2.2 Wälzlager-Art und -Bezeichnung

Das Einfügen eines Wälzlagers hat folgende Auswirkungen auf den Inhalt der Simulation:

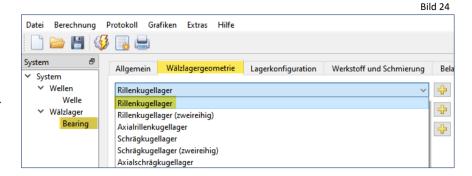
- Erstellung einer Gruppe 'Lager' im 'System'-Baum
- Eintrag 'Wälzlager' unter der Registerkarte 'Randbedingungen'
- Positionierung eines Wälzlagers an der axialen Stelle x = 0

Die Schnittstelle zur MESYS Wälzlagerberechnung wird durch die Zuordnung eines Wälzlagers 'aktiviert'. Um ein Wälzlager auszuwählen oder in allen Eigenschaften zu definieren, wählen Sie bitte im Systembaum 'Bearing'.



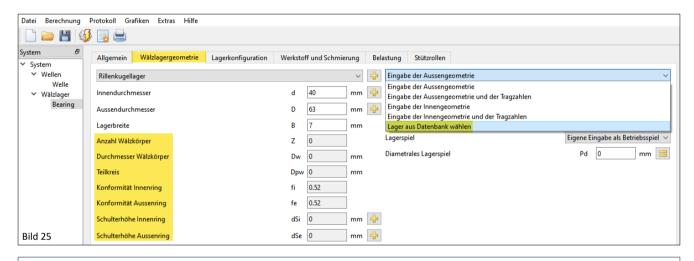


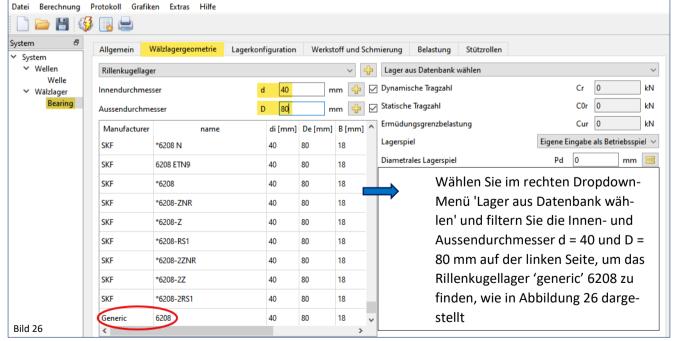
Gehen Sie zu 'System'/'Bearing' und öffnen Sie den Reiter 'Wälzlagergeometrie'. Über das linke Dropdown wählen Sie aus dem breiten Sortiment an Lagertypen 'Rillenkugellager'.



Die äussere und innere Geometrie des Wälzlagers, wie in Abbildung 25 unter dem linken Dropdown-Menü zur Auswahl des Lagertyps dargestellt ist, kann manuell eingegeben werden.

An dieser Stelle wählen wir jedoch ein bereits definiertes Wälzlager aus der Datenbank aus.

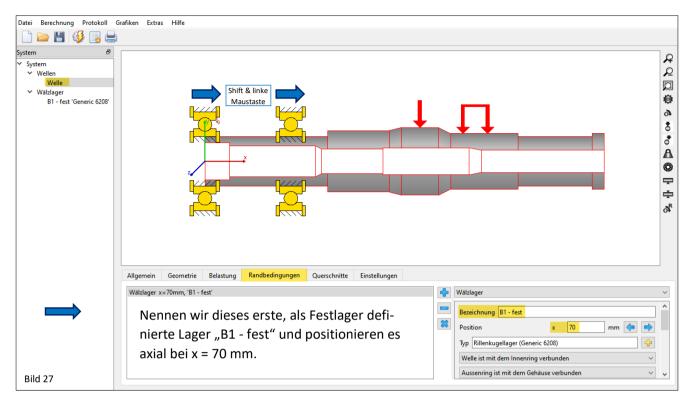


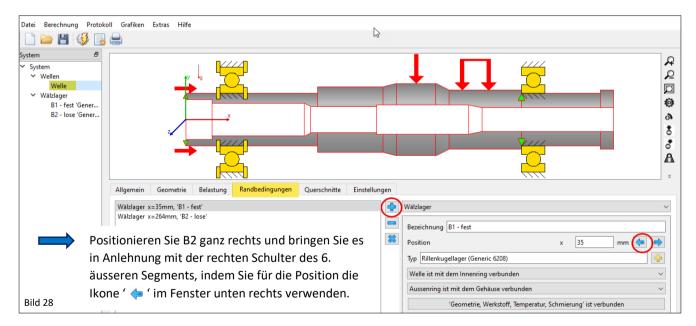


### 6.2.3 Positionierung von Wälzlager

Die Positionierung des Wälzlagers erfolgt durch numerische Eingabe der axialen Position auf X. Dies kann durch Zurückgehen auf 'System'/'Weller'/'Welle' im unteren rechten Fenster oder durch Kombination von Umschalt+linke Maustaste durch Schieben auf die grafische Darstellung des Lagers selbst geschehen.



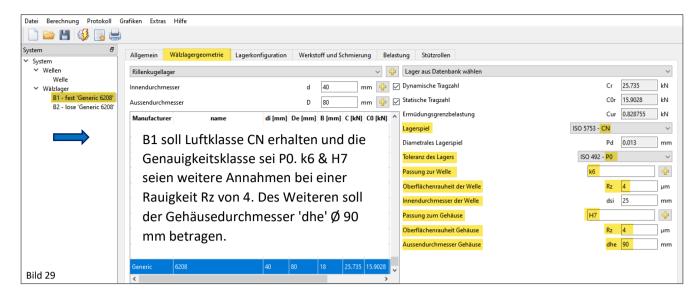




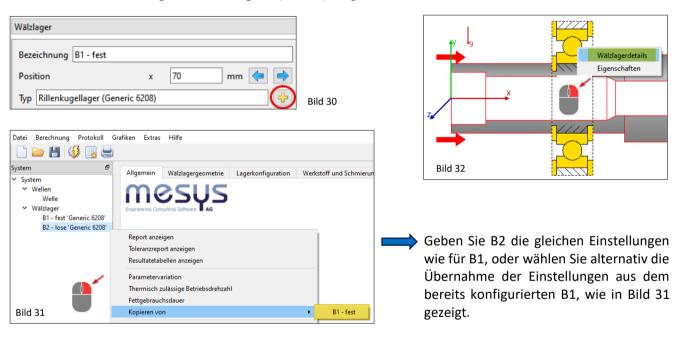
### 6.2.4 Anwendungsbedingungen für Wälzlager

Bestimmen wir nun die Anwendungsbedingungen für die Wälzlager. Grob bewertet und im Rahmen dieses Tutorials, könnten dies die gewünschten Freiheitsgrade, die Passungen, die Eigenschaften der Lagersitze und z.B. die Genauigkeitsklasse sein.

Gehen wir also zurück zu 'System'/'Wälzlager', in die Registerkarte 'Wälzlagergeometrie' (Bild 29) und geben diese Basis-Randbedingungen für beide Wälzlager ein. Das Lagerspiel (CN) betrachten wir zunächst noch nicht im Detail.

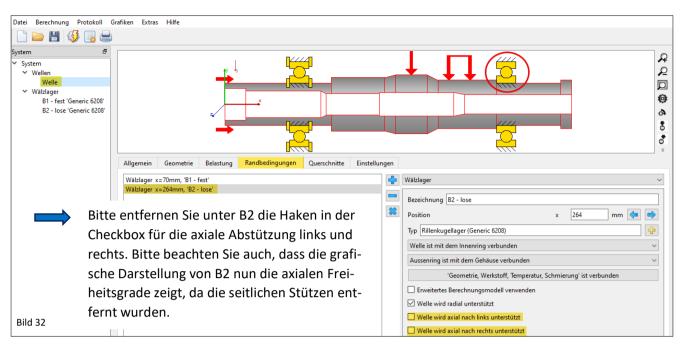


Oben dargestellte Wälzlager-Bearbeitungsfenster (Bild 29), kann alternativ auch über den - Button in 'System'/'Wellen'/Welle unter Reiter 'Randbedingungen' (Bild 30), oder über das KontextMenü mit der rechten Maustaste direkt auf der grafischen Ausgabe (Bild 32) aufgerufen werden.



Für B2 ist an dieser Stelle aber noch eine zusätzliche Einstellung hinsichtlich seiner Funktion erforderlich. Das Loslager soll keine Axialkräfte aufnehmen und daher axial freigestellt werden. Dazu gehen wir zurück zu 'System/'Wellen'/'Welle' im Register 'Randbedingungen' für B2 - wie in Abbildung 28 dargestellt.





# 7. Querschnitte

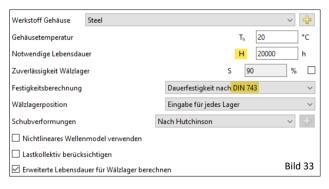
# 7.1 Allgemein

Für eine korrekte Berechnung von Wellen müssen Spannungskonzentrationen, Belastungsarten und -grössen oder notwendige Sicherheitsfaktoren berücksichtigt werden. Zu diesem Zweck bietet die Software die Möglichkeit, auf der Registerkarte "Schnitte" für jede Welle unterschiedliche Kerbfälle zu definieren.

### 7.2 Wellenfestigkeit

Hinweis: Diese Analyse benötigt die Erweiterung für DIN 743.

Die Methode zur Berechnung der Wellenfestigkeit kann unter System, im Reiter 'Einstellungen' auf der rechten Seite, ausgewählt werden. Zurzeit ist die DIN 743 (2012) verfügbar. Es kann ausgewählt werden, ob die Berechnung unter Berücksichtigung 'Dauerfestigkeit' oder 'Zugfestigkeit' erfolgen soll. Bei 'Zugfestigkeit' wird die Anzahl der Zyklen über die Eingabe der "Erforderlichen Lebensdauer" berechnet.



Für mehr Informationen über Querschnitte beachten Sie bitte den spezifischen Inhalt des <u>Software-Handbuchs</u>, Kapitel 2.1.1.2.11.

In unserem Beispiel konzentrieren wir die Analyse auf einen Punkt, an dem sich der Durchmesser deutlich ändert. Wir setzen daher einen "Schnitt" bei "Simple Shaft 01" auf einen definierten Punkt, d.h. auf die axiale Position der rechten Schulter des 6. äusseren Segments, wie nebenstehend gezeigt.

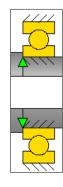
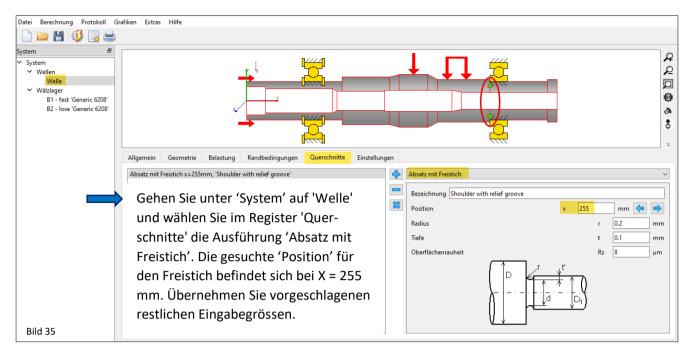


Bild 34

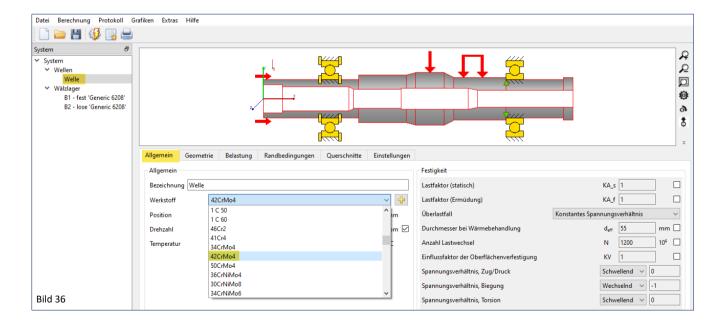




Da die Festigkeitsberechnung eine eindeutige Materialdefinition erfordert, wählen wir diese aus der Datenbank aus (Bild 36).



Gehen Sie daher zu 'System/Wellen/Welle' und weisen Sie der Welle unter dem Register 'Allgemein' als Annahme den Werkstoff 42CrMo4 zu.



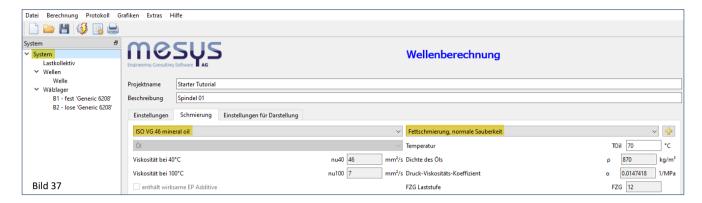
# 8. Schmierung

Wir möchten im Rahmen dieses Tutorials weiter annehmen, dass es sich um abgedichtete DGBBs handeln soll und dass sie mit einem Standardschmierstoff der Klasse ISO VG 46 Mineralöl ausgestattet sind. Ausserdem sei die Anwendung einer normalen Verschmutzung ausgesetzt.



Wählen Sie das Schmierfett auf Mineralölbasis der Klasse ISO VG 46 unter normaler Sauberkeit.



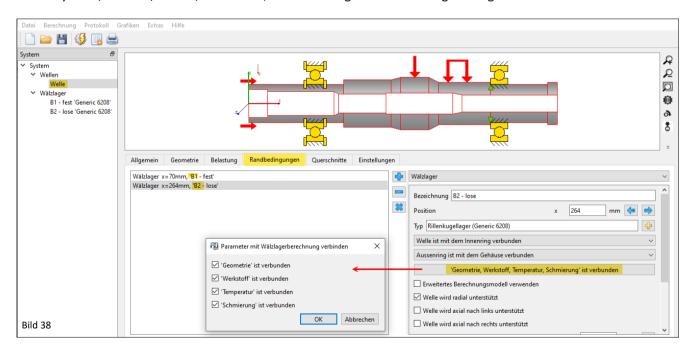


Eine der Serie abweichende Schmierfettwahl für Massenprodukte wie Rillenkugellager ist unter Einhaltung der Kosten meist nicht praktikabel. Eine Gegenüberstellung von Bezugsviskosität und Betriebsviskosität unter Verwendung des eingesetzten ISO VG-Werts ist empfehlenswert. Ein in der breiten Masse eingesetzter Schmierstoff sollte jedoch über die üblichen Viskositätsbezüge hinaus auch im Hinblick auf seine Eignung hinsichtlich Schmierstoffmenge, Schmierstoffverdrängungsraum, effektiver Kontaktspannungen oder -Reibungen und der damit verbundenen potenziellen Temperaturen im Kontakt bewertet werden.

## 9. Schnittstellen

# 9.1 Wälzlagerberechnung und Wellenberechnung

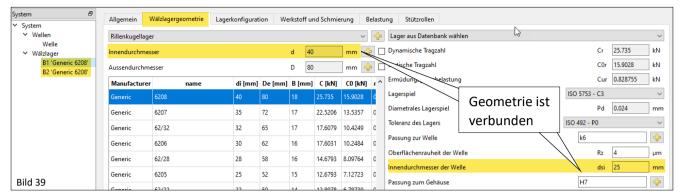
Betrachten wir die Wälzlagerberechnung als ein Plug-In für die Wellenberechnung, so können wir davon ausgehen, dass die entsprechenden Hauptschnittstellen zu definieren sind. Die Standardverbindung der Parameter finden wir unter 'System'/'Weller'/Welle'/B1 oder B2, wie in der folgenden Abbildung 38 dargestellt:



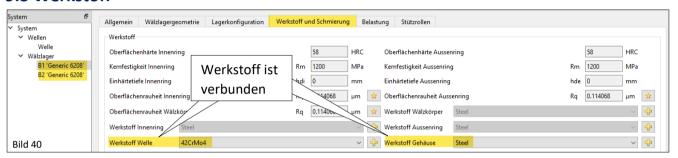
Lassen Sie uns diese Schnittstellen in der Folge auf der Programmoberfläche auffinden und abgleichen. Dieser Schritt ist nicht notwendig, wenn alle 4 Checkboxen aus Bild 38 oberhalb belegt sind (Standard)!



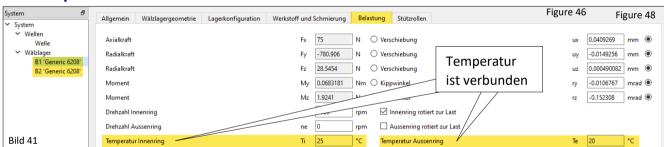
### 9.2 Geometrie



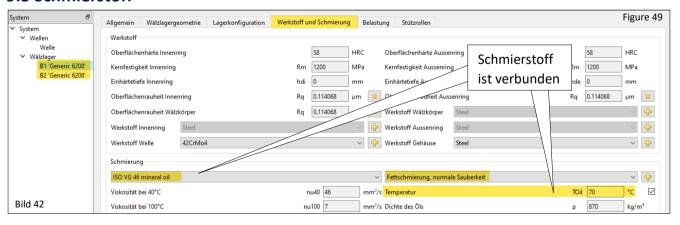
### 9.3 Werkstoff



## 9.4 Temperatur



### 9.5 Schmierstoff



# 10. Berechnungsschritt

### 10.1 Starten

Nach der Eingabe und Einstellung aller in obigen Kapiteln erwähnten Punkte und Durchgänge ist das resultierende Wellenmodell bereit, um den ersten Berechnungsschritt zu starten.



Mit 'System'/'Wellen' befinden wir uns in der Ergebnisübersicht, die über die vertikalen Reiter am unteren rechten Rand thematisch gegliedert ist:

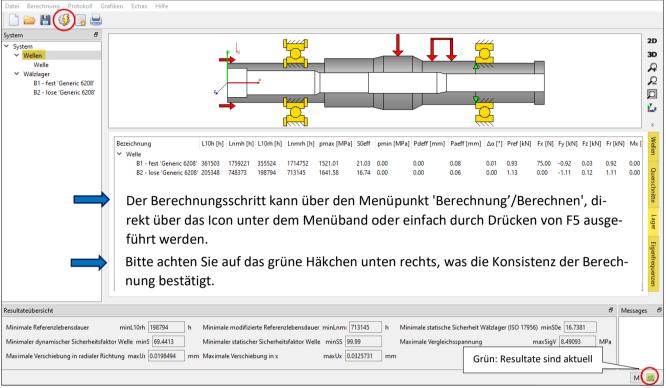
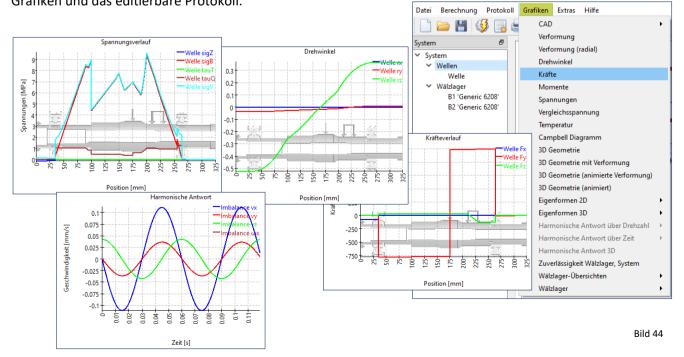


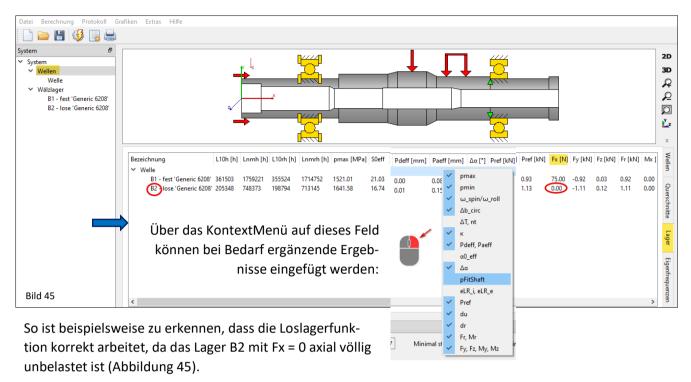
Bild 43

## 10.2 Resultate

Resultate sind in verschiedenen Ausgaben verfügbar. Es gibt die Standard-Ergebnisübersicht am unteren Rand der Benutzeroberfläche (Abbildung 43), eine Übersicht der Lagerkräfte und Eigenfrequenzen, verschiedene Grafiken und das editierbare Protokoll.







Sehen Sie sich auch die anderen Ergebnisse und die zusätzlichen Registerkarten an, wie in Abbildung 46 dargestellt.

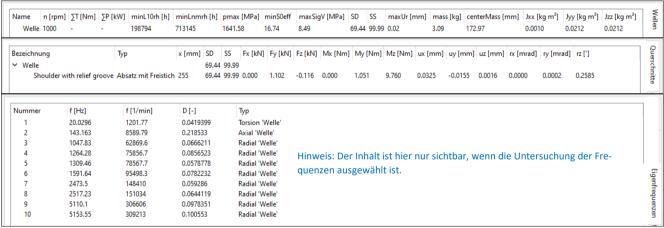


Bild 46

### 10.3 Protokoll

### 10.3.1 Standard Protokoll

Mit der Schaltfläche in der Symbolleiste oder mit 'Protokoll'/'Protokoll anzeigen' wird ein Protokoll für die Wellenberechnung erstellt, das nur einen Überblick über die Resultate für die Lagerberechnung gibt. Es findet sich hier auch 'Protokoll'/'Gesamtreport', der einen vollständiges Protokoll mit den Ergebnissen der Wellenberechnung und den vollständigen Protokollen der Lagerberechnungen erzeugt.

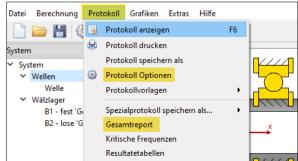


Bild 47



### 10.3.2 Protokoll Optionen

Im Menü 'Protokoll'/Protokoll Optionen' kann der Inhalt des Berichts konfiguriert werden. Die einzubeziehenden Grafiken können ausgewählt werden und einige Abschnitte des Berichts können verworfen werden, wenn sie nicht von Interesse sind. Die Legende für alle Tabellenparameter kann im Bericht angezeigt werden.

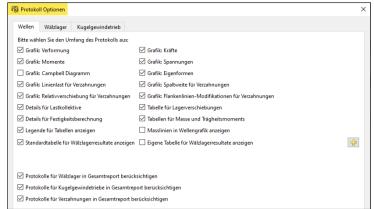
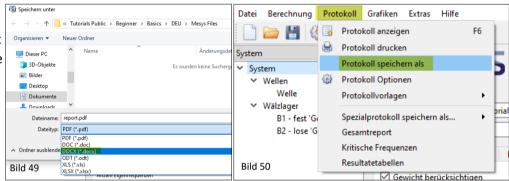


Bild 48

#### 10.3.3 Protokoll Format

Der Bericht kann z. B. im .docx-Format gespeichert werden, was eine weitere Bearbeitung ermöglicht.



Das Logo im Bericht kann in 'mesys.ini' konfiguriert werden. Siehe Konfiguration mit INI-Datei. Weiterführende Informationen dazu finden Sie im Handbuch unter Kap. 3.5.2.2.

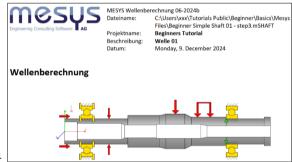
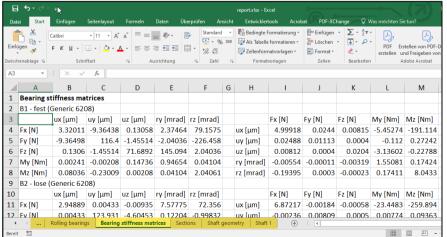


Bild 51

### 10.3.4 Resultatetabellen



Im Menü 'Protokoll'/'Resultatetabellen' ist es möglich, die Ergebnisdaten in Tabellenform auszugeben (Bild 52).

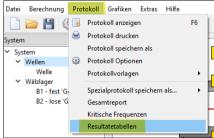
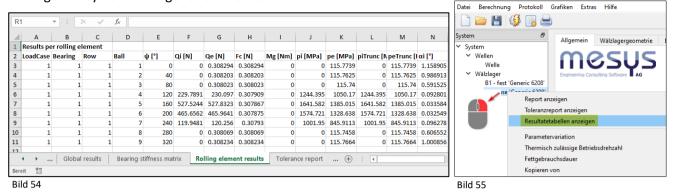


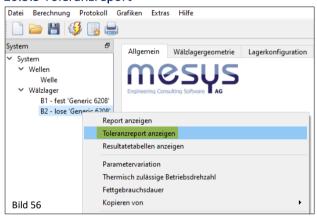
Bild 52 Bild 53



Resultatetabellen mit tabellarischen Detailergebnissen können auch zu Wälzlagern (Bild 54) mittels Kontext auf das Lager im Systembaum generiert werden.



### 10.3.5 Toleranzreport



Kehren wir nun im Rahmen dieses Dokuments zu praktischem Inhalt. An dieser Stelle sind wir im Stande zu interpretieren, ob unsere gewählten Passungen für die vorgesehene Drehzahl und Temperatur geeignet sind.

Ein spezieller Bericht für Toleranzen kann durch Kontext-Menü auf 'B1' oder 'B2' erstellt werden (Bild 56). Sofern eine Wälzlagertoleranz, Radial- oder Axialspiel unter 'B1' oder 'B2' im Register 'Wälzlagergeometrie' zugewiesen (siehe <u>Bild 29</u>), können Pressungen und Übermass der Lagersitze und daraus resultierende Lagerspiele für Min, Mittel, Max und Wahrscheinlich ausgegeben werden. Wenn Sie den 'Gesamtreport' (Bild 47) ausdrucken möch-

ten, sind die oben genannten Informationen darin bereits enthalten.

Schauen wir uns also an, wie das Übermass an den Lagersitzen aussieht und welches Restspiel unter Berücksichtigung der gewählten Passungen mit ISO-Toleranzklassen 6 / 7 (siehe <u>Bild 29</u>), der Fliehkraft und der Temperatur an B1 verbleibt:



Drucken Sie den Toleranzreport für B1.

Tabelle 1

Eigenschaften für unterschiedliches Spiel		Minimum	Minimum erwartet	Mittelwert	Maximum erwartet	Maximum	Einheit
Nominales diametrales Lagerspiel	Pd	6.00	7.99	13.00	18.01	20.00	μm
Toleranz Welle	Δds	18.00	15.71	10.00	4.29	2.00	μm
Toleranz Lagerinnenring	Δd	-12.00	-10.29	-6.00	-1.71	0.00	μm
Übermass Innenring	lw_i	28.40	24.40	14.40	4.40	0.40	μm
Effektives Übermass Innenring	lw_iop	28.39	24.39	14.39	4.39	0.39	μm
Flächenpressung Innenring	pFit_i	20.14	17.30	10.20	3.11	0.28	MPa
Tangentialspannung Innenring	sigt_i	101.64	87.33	51.55	15.77	1.46	MPa
Montagekraft Innenring (μfit=0.1)	Ffit_i	4556.3	3913.7	2308.2	704.3	63.1	N
Toleranz Lageraussenring	ΔD	0.00	-1.56	-6.50	-11.44	-13.00	μm
Toleranz Gehäuse	ΔDh	0.00	3.59	15.00	26.41	30.00	μm
Übermass Aussenring	lw_e	-1.60	-6.75	-23.10	-39.45	-44.60	μm
Effektives Übermass Aussenring	lw_eop	-1.60	-6.75	-23.10	-39.45	-44.60	μm
Flächenpressung Aussenring	pFit_e	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	MPa
Tangentialspannung Aussenring	sigt_e	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	MPa
Montagekraft Aussenring (μfit=0.1)	Ffit_e	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	N
Spieländerung	ΔPd	-19.24	-13.66	-9.76	-5.86	-0.28	μm
Effektives diametrales Lagerspiel	Pdeff	-13.24	-5.67	3.24	12.15	19.72	μm
Effektives axiales Lagerspiel	Paeff	-	-	75.80	146.46	186.23	μm
Effektiver freier Druckwinkel	α0eff	0.00	0.00	4.89	9.48	12.09	0

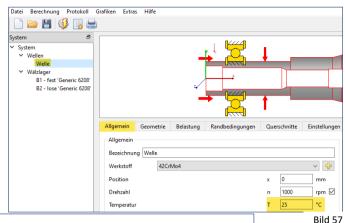


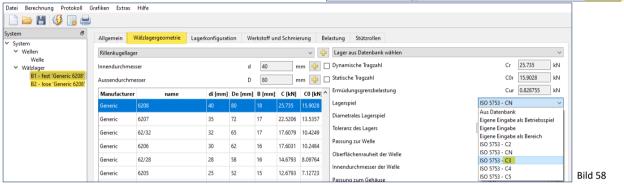
In Tabelle 1 ist zu erkennen, dass das Übermass am Innenring unter 'Effektives Übermass Innenring' selbst im ungünstigsten Fall ('Maximum') noch positiv ist. Andererseits ist die Restradialluft bei 'Minimum' nicht mehr ausreichend!

Zu berücksichtigen ist auch, dass der unter Umfangslast rotierende Innenring wahrscheinlich eine höhere Temperatur als 20°C wie am Aussenring erfährt.

Ändern Sie die Temperatur am Innenring auf 25° C.

Ändern Sie die Radialluft auf Klasse C3 für beide Lager.





Generieren Sie den Toleranzreport erneut.

Tabelle 2

Eigenschaften für unterschiedliches Spiel		Minimum	Minimum erwartet	Mittelwert	Maximum erwartet	Maximum	Einheit
Effektives diametrales Lagerspiel	Pdeff	-8.33	0.34	10.15	19.96	28.64	μm
Effektives axiales Lagerspiel	Paeff	-	24.61	133.94	187.32	223.82	μm

In Tabelle 2 ist zu erkennen, dass eine Lagerluft C3 eine radiale Vorspannung verhindern könnte. Es ist jedoch zu beachten, dass der Temperaturgefälle in der Regel nicht genau bekannt ist und dass die Auslegung dieser Lagerluft in der Praxis nochmals überprüft werden sollte!

# 11. Analyse

#### 11.1 Unteres Resultate-Fenster

Bild 59



Das oben abgebildete Resultate-Fenster zeigt die wichtigsten Ergebnisse der Simulation wie die minimale modifizierte Referenzlebensdauer, die Sicherheitsfaktoren für Festigkeit, die Vergleichsspannung und die maximale axiale und radiale Abweichung aus Verformung der Welle.

### 11.2 Mittleres Resultate-Fenster

Bild 60

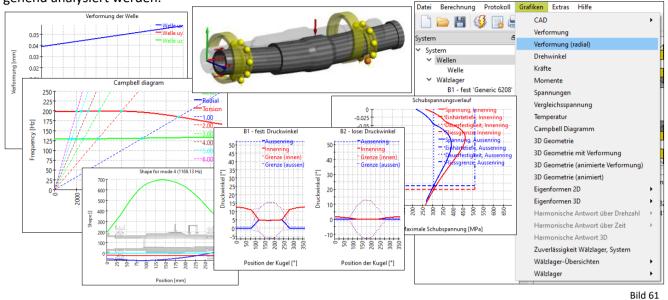


- -> Die Werte für die Hertz'sche Pressung (pmax) liegen auf einem vernünftigen Niveau.
- -> Die effektive mittlere Radialluft (Pdeff) hat einen positiven Wert
- -> Die Verkippung (rr) liegt deutlich innerhalb der von den Herstellern angegebenen zulässigen Werte
- -> Die modifizierte Referenzlebensdauer (Lnmr) liegt auf komfortablen Niveau



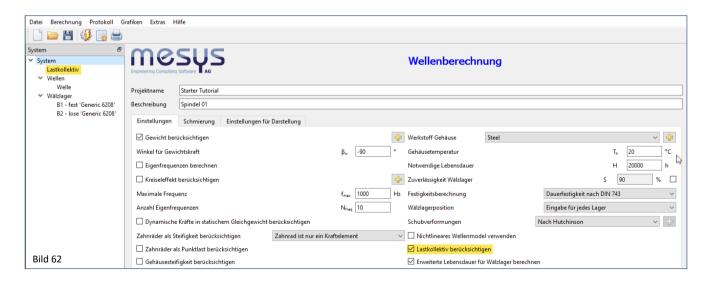
### 11.3 Grafiken

Mit Hilfe von grafischen Darstellungen zahlreicher Wellen- und Lagerungsparameter kann die Anwendung eingehend analysiert werden.



11.4 Lastkollektiv

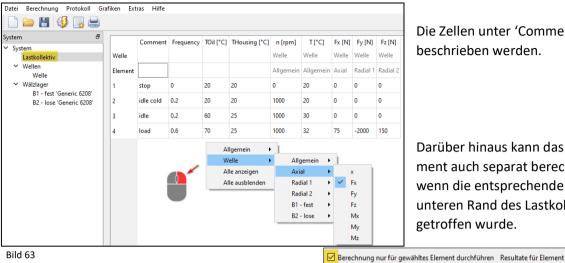
Eine weitere Methode zur Analyse des Anwendungsverhaltens besteht darin, verschiedene Bedingungen oder Lastzustände zu berücksichtigen. Arbeiten Sie unter solchen Voraussetzungen mit Lastkollektiven. Wenn das Kontrollkästchen für 'Lastkollektiv berücksichtigen' unter 'System' gesetzt ist, wird im Systembaum ein zusätzlicher Punkt mit dem Titel 'Lastkollektiv' angezeigt.



Aktivieren sie den Modus für Lastkollektiv über das entsprechende Feld.

Mittels dieser Einstellung haben Sie die Möglichkeit, die variablen Parameter über das Kontextmenü in die Tabelle zu laden und ihnen dann Werte zuzuweisen, wie in der folgenden Abbildung 63 dargestellt:





Die Zellen unter 'Comment' können frei beschrieben werden.

Darüber hinaus kann das Lastkollektivelement auch separat berechnet werden, wenn die entsprechende Auswahl am unteren Rand des Lastkollektivfensters getroffen wurde.

Tragen Sie das Lastkollektiv entsprechend den Inhalten in Bild 63 ein.

Berechnen Sie die Welle mittels entsprechender Schaltfläche.

Bewerten Sie die Resultate im Mittleren Resultatefenster. Deaktivieren Sie den Modus für Lastkollektiv.

Lastkollektiv berücksichtigen

### 11.5 Parametervariation

Über den Menüpunkt 'Berechnung'/'Parametervariation' wird ein Dialog für Parametervariationen angezeigt. Er ermöglicht es dem Anwender, Parameterstudien durchzuführen, deren Ergebnisse in Tabellen und Grafiken dargestellt werden. Typische Anwendungen sind z.B. die Visualisierung von Lebensdauer über Spiel oder Verschiebungen über Last. Eine optionale Optimierung für einen Parameter ist ebenfalls verfügbar. Weiterführende generelle Informationen zu Parametervariation finden Sie im Handbuch unter Kap. 1.6.

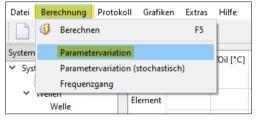
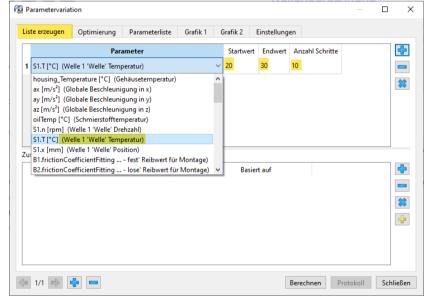


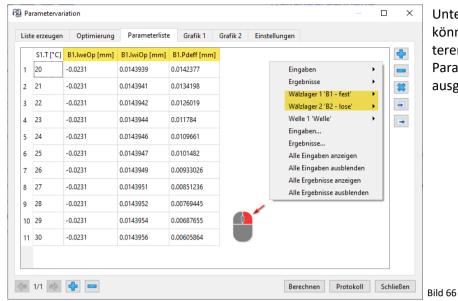
Bild 64



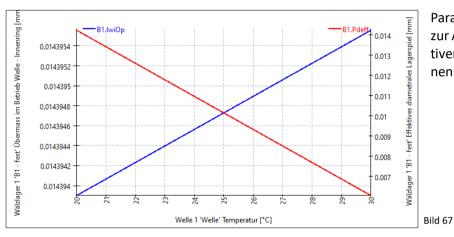
In 'Liste erzeugen' können ein oder mehrere Parameter aufgesetzt werden. Diese lassen sich durch 'Zusätzliche Regeln' ergänzen.

Bild 65





Unter der Registerkarte 'Parameterliste' können nun die gewünschten Parameterergebnisse auf Basis der gegebenen Parametrierung über das Kontextmenü ausgewählt werden.



Parametrierung der Wellentemperatur zur Analyse der Radialluft und des effektiven mittleren Interferenz Welle / Innenring.

Führen Sie die oben gezeigt Parameterstudie aus.

MESYS wünscht Ihnen eine lehrreiche und gewinnbringende Erfahrung mit unseren Tutorials. Bitte wenden Sie sich ungehindert bei Unklarheiten, Anregungen oder Fragen, an <a href="mailto:info@mesys.ch">info@mesys.ch</a>.